

國立屏東科技大學 100 學年度 碩士班暨碩士在職專班 招生考試  
企業管理系碩士在職專班 管理學試題

**UNREGISTERED**

每題 20 分

Created by Unregistered Version

- 一、 試說明規劃的要素。
- 二、 試說明管理的內在環境及外在環境。
- 三、 試說明品質的定義及影響品質的因素。
- 四、 試說明領導的理論。
- 五、 試說明控制的程序。

**UNREGISTERED**

Created by Unregistered Version

**UNREGISTERED**

Created by Unregistered Version