

國立屏東科技大學 100 學年度 碩士班暨碩士在職專班 招生考試  
環境工程與科學系碩士在職專班 環境保護概論試題

**UNREGISTERED**

一、解釋下列專有名詞：（50分，本大題共有10小題，每小題5分）

- (1) Henry's Law
- (2) Life Cycle Assessment (LCA)
- (3) Renewable Resource
- (4) Sustainable Development
- (5) Ecological Footprint
- (6) Persistent Organic Pollutants
- (7) LD50
- (8) Freundlich's Adsorption Isotherm
- (9) Acid Rain
- (10) Pollutant Standard Index (PSI)

**UNREGISTERED**

Created by Unregistered Version

二、請簡述土壤在生態環境中有那些功能？(10分)

三、試申論廢棄物處理之目標?(10分)

四、有 4 種成份(A) Cd (B) 苯 (C) 磷酸鹽 (D) 高濃度甲烷氣，寫出下列儀器可以分析前述成份之答案(若該儀器可以分析多種成份請全部寫出) (8分)

- (1) high performance liquid chromatography 答案：\_\_\_\_\_
- (2) atomic absorption spectrophotometer 答案：\_\_\_\_\_
- (3) gas chromatography 答案：\_\_\_\_\_
- (4) UV-visible absorption spectrophotometer 答案：\_\_\_\_\_

**UNREGISTERED**

五、給水工程主要由哪些工程組合而成？簡述其功能 (10分)

Created by Unregistered Version

六、何謂溫室效應？哪些是溫室效應氣體？對台灣水質的影響？(12分)