

國立屏東科技大學 106 學年度 碩士班暨碩士在職專班 招生考試
環境工程與科學系碩士班 環境工程與科學概論試題

考生請注意！作答時：務必依照題號順序書寫！

A. 解釋名詞：(每小題 3 分，共 30 分)

- | | |
|------------------------|----------------------------|
| 1. Pesticide Trademill | 6. Phytoremediation |
| 2. Sludge Volume Index | 7. Fine Particulate Matter |
| 3. Lower Heating Value | 8. Carbon Footprint |
| 4. Nitrification | 9. Renewable resource |
| 5. Trihalomethane | 10. Archimedes' Principle |

B. 問答題：(共有 8 小題，每題配分在題目後說明，此部分共 70 分)

- 一、依我國目前施行之「溫室氣體減量及管理法」定義之溫室氣體有哪些？(5 分)
- 二、試說明測定 Biochemical Oxygen Demand 之反應時間為 5 天之理由。同一水樣 Biochemical Oxygen Demand 及 Chemical Oxygen Demand 之測值何者較高？請說明理由。(10 分)
- 三、若大氣中 NO 之濃度(25°C)為 30 mg/m³ 時，則此大氣中 NO 相當於多少 ppm？(10 分)
- 四、試說明 Pollution Standards Index 及 Air Quality Index 之意義，兩者有何差別？(10 分)
- 五、一般而言，廚餘常分成兩大類進行收集，試說明此兩大類為何？(5 分)
- 六、現地透水性反應牆 (In Situ Permeable Reactive Barrier) 屬於土壤污染之處理技術類別中，近幾年來所發展出之技術，試說明其基本原理為何？(10 分)
- 七、解釋並寫出雷諾數 (Reynolds number)之公式為何？(10 分)
- 八、當工廠進行節能減碳時，試說明應擬定那些基本的自主管理計畫項目？(10 分)