國立屏東科技大學 九十五 學年度 碩士班暨碩士在職專班招生考試 管理概論

注意事項: 1.作答時請清楚標明各題號。 2.請以中文作答全數考題。

- 一、 解釋名詞~請標明題號並詳細解釋下列各項專有名詞(解釋結果愈正確且詳細者,得分愈高):
 - (一) 企業的社會責任 (business social responsibility) (10分)
 - (二) 策略性規劃 (strategic planning) (10分)
 - (三) 目標管理(MBO)(10分)
 - (四) 矩陣式組織架構設計 (matrix organizational design) (10分)
 - (五) 轉換型領導 (transformational leadership) (10分)
 - (六) 控制程序 (control process) (10分)
- 二、 請將「管理循環(management cycle)」的概念,有次序和邏輯性地運用,以說明您在工作場所中曾遭遇過的一個管理事件實例。(20分)
- 三、請以您目前所服務之企業/組織/機構為例,逐一列點並詳細地說明有哪些外在的環境要素(例如產業、經濟、科技環境、等等)是如何地影響了您目前所服務之企業/組織/機構的經營管理活動。(20分)