

機械製造概論

- 一、 (1)氣體銲接時依銲條與銲炬火口的相對位置，可分為那兩種基本的操作方式？ (2)氣體銲接中的氧乙炔氣銲法，施銲時可能產生的火焰形式有那三種，形成的原因各為何？ (20 分)
- 二、 進行金屬材料的切削加工時，一般會使用切削液，其主要的功用有那三種？但是切削液也會造成不利的作用，舉出可能造成的問題有那些？ (20 分)
- 三、 工件表面處理製程中的表面硬化處理之目的為何？所使用的主要方法有那三種類型？ (20 分)
- 四、 說明一般金屬材料在常溫發生塑性變形時，為何會有加工硬化的現象出現.？ (10 分)
- 五、 簡述生產金屬無縫管的方法(至少 3 種)。(10 分)
- 六、 何謂壓鑄法(Die casting)？說明其優劣點。(10 分)
- 七、 舉例說明塑膠產品三種不同的成形加工方法。(10 分)