

國立屏東科技大學 九十六 學年度碩士班暨碩士在職專班招生考試
機械製造概論

UNREGISTERED

(共有 5 題，每題 20 分，合計 100 分) Created by Unregistered Version

1. 根據砂模鑄造法(Sand casting process),解釋何謂**模型**(Pattern)、**鑄模**(Casting mold) 和**鑄件**(Casting,即鑄造所得之產品 Product),並說明三者間之關係。
2. 塑性加工(Plastic working)方法中包含**抽拉**(Drawing)和**擠製**(Extrusion)兩種製程，試比較其相同和差異之處。
3. (A)敘述**銲接**(Welding)之**優缺點**。
(B)說明銲接所得產品可能出現之**缺陷**中,有關**冶金**方面的有那些?
Created by Unregistered Version
4. 金屬切削加工中,
(A)**車削**(Turning)可執行的工作項目有那些?
(B)說明**銑削**(Milling)的兩種基本操作為何?
5. 金屬熱處理製程中,
(A)**淬火**(Quenching)的目的為何?處理過程及需注意的事項為何?
(B)**回火**(Tempering)的目的為何?處理過程及需注意的事項為何?

UNREGISTERED

Created by Unregistered Version